

Schnegg Tools Fokusprodukte

mit Nettopreisen

Schnegg Tools produits ciblés

avec prix nets

40 Jahre Kompetenz und Qualität
ans compétence et qualité
anni competenza e qualità





VHM Bohrer 5xD TiAlN beschichtet mit IK, 140° Spitzenwinkel
Meche MD monobloc 5xD revêtu TiAlN avec lub.int. pointe 140°

Artikel Article	∅	Schaft ∅ Queue ∅	Spirallänge Longeur spire	Totallänge Longeur totale	Preis CHF Prix CHF
STBA5D030IK	3.00	6	28	66	49.40
STBA5D031IK	3.10	6	28	66	49.40
STBA5D032IK	3.20	6	28	66	49.40
STBA5D033IK	3.30	6	28	66	49.40
STBA5D034IK	3.40	6	28	66	49.40
STBA5D035IK	3.50	6	28	66	49.40
STBA5D036IK	3.60	6	28	66	49.40
STBA5D037IK	3.70	6	28	66	49.40
STBA5D038IK	3.80	6	36	74	49.40
STBA5D039IK	3.90	6	36	74	49.40
STBA5D040IK	4.00	6	36	74	49.40
STBA5D041IK	4.10	6	36	74	49.40
STBA5D042IK	4.20	6	36	74	49.40
STBA5D043IK	4.30	6	36	74	49.40
STBA5D044IK	4.40	6	36	74	49.40
STBA5D045IK	4.50	6	36	74	49.40
STBA5D046IK	4.60	6	36	74	49.40
STBA5D0465IK	4.65	6	36	74	49.40
STBA5D047IK	4.70	6	36	74	49.40
STBA5D048IK	4.80	6	44	82	49.40
STBA5D049IK	4.90	6	44	82	49.40
STBA5D050IK	5.00	6	44	82	49.40
STBA5D051IK	5.10	6	44	82	49.40
STBA5D052IK	5.20	6	44	82	49.40
STBA5D053IK	5.30	6	44	82	49.40
STBA5D054IK	5.40	6	44	82	49.40
STBA5D055IK	5.50	6	44	82	49.40
STBA5D0555IK	5.55	6	44	82	49.40
STBA5D056IK	5.60	6	44	82	49.40
STBA5D057IK	5.70	6	44	82	49.40
STBA5D058IK	5.80	6	44	82	49.40
STBA5D059IK	5.90	6	44	82	49.40
STBA5D060IK	6.00	6	44	82	49.40
STBA5D061IK	6.10	8	53	91	55.50
STBA5D062IK	6.20	8	53	91	55.50
STBA5D063IK	6.30	8	53	91	55.50
STBA5D064IK	6.40	8	53	91	55.50
STBA5D065IK	6.50	8	53	91	55.50
STBA5D066IK	6.60	8	53	91	55.50
STBA5D067IK	6.70	8	53	91	55.50
STBA5D068IK	6.80	8	53	91	55.50
STBA5D069IK	6.90	8	53	91	55.50



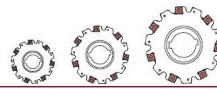
VHM Bohrer 5xD TiAlN beschichtet mit IK, 140° Spitzenwinkel
Meche MD monobloc 5xD revêtu TiAlN avec lub.int. pointe 140°

Artikel Article	∅	Schaft ∅ Queue ∅	Spirallänge Longeur spire	Totallänge Longeur totale	Preis CHF Prix CHF
STBA5D070IK	7.00	8	53	91	55.50
STBA5D071IK	7.10	8	53	91	55.50
STBA5D072IK	7.20	8	53	91	55.50
STBA5D073IK	7.30	8	53	91	55.50
STBA5D074IK	7.40	8	53	91	55.50
STBA5D075IK	7.50	8	53	91	55.50
STBA5D076IK	7.60	8	53	91	55.50
STBA5D077IK	7.70	8	53	91	55.50
STBA5D078IK	7.80	8	53	91	55.50
STBA5D079IK	7.90	8	53	91	55.50
STBA5D080IK	8.00	8	53	91	55.50
STBA5D081IK	8.10	10	61	103	70.10
STBA5D082IK	8.20	10	61	103	70.10
STBA5D083IK	8.30	10	61	103	70.10
STBA5D084IK	8.40	10	61	103	70.10
STBA5D085IK	8.50	10	61	103	70.10
STBA5D086IK	8.60	10	61	103	70.10
STBA5D087IK	8.70	10	61	103	70.10
STBA5D088IK	8.80	10	61	103	70.10
STBA5D089IK	8.90	10	61	103	70.10
STBA5D090IK	9.00	10	61	103	70.10
STBA5D091IK	9.10	10	61	103	70.10
STBA5D092IK	9.20	10	61	103	70.10
STBA5D093IK	9.30	10	61	103	70.10
STBA5D094IK	9.40	10	61	103	70.10
STBA5D095IK	9.50	10	61	103	70.10
STBA5D096IK	9.60	10	61	103	70.10
STBA5D097IK	9.70	10	61	103	70.10
STBA5D098IK	9.80	10	61	103	70.10
STBA5D099IK	9.90	10	61	103	70.10
STBA5D100IK	10.00	10	61	103	70.10
STBA5D101IK	10.10	12	71	118	97.80
STBA5D102IK	10.20	12	71	118	97.80
STBA5D103IK	10.30	12	71	118	97.80
STBA5D104IK	10.40	12	71	118	97.80
STBA5D105IK	10.50	12	71	118	97.80
STBA5D106IK	10.60	12	71	118	97.80
STBA5D107IK	10.70	12	71	118	97.80
STBA5D108IK	10.80	12	71	118	97.80
STBA5D109IK	10.90	12	71	118	97.80
STBA5D110IK	11.00	12	71	118	97.80
STBA5D111IK	11.10	12	71	118	97.80



VHM Bohrer 5xD TiAlN beschichtet mit IK, 140° Spitzenwinkel
Meche MD monobloc 5xD revêtu TiAlN avec lub.int. pointe 140°

Artikel Article	Ø	Schaft Ø Queue Ø	Spirallänge Longeur spire	Totallänge Longeur totale	Preis CHF Prix CHF
STBA5D112IK	11.20	12	71	118	97.80
STBA5D113IK	11.30	12	71	118	97.80
STBA5D114IK	11.40	12	71	118	97.80
STBA5D115IK	11.50	12	71	118	97.80
STBA5D116IK	11.60	12	71	118	97.80
STBA5D117IK	11.70	12	71	118	97.80
STBA5D118IK	11.80	12	71	118	97.80
STBA5D119IK	11.90	12	71	118	97.80
STBA5D120IK	12.00	12	71	118	97.80
STBA5D121IK	12.10	14	77	124	132.40
STBA5D122IK	12.20	14	77	124	132.40
STBA5D123IK	12.30	14	77	124	132.40
STBA5D124IK	12.40	14	77	124	132.40
STBA5D125IK	12.50	14	77	124	132.40
STBA5D126IK	12.60	14	77	124	132.40
STBA5D127IK	12.70	14	77	124	132.40
STBA5D128IK	12.80	14	77	124	132.40
STBA5D129IK	12.90	14	77	124	132.40
STBA5D130IK	13.00	14	77	124	132.40
STBA5D131IK	13.10	14	77	124	132.40
STBA5D132IK	13.20	14	77	124	132.40
STBA5D133IK	13.30	14	77	124	132.40
STBA5D134IK	13.40	14	77	124	132.40
STBA5D135IK	13.50	14	77	124	132.40
STBA5D136IK	13.60	14	77	124	132.40
STBA5D137IK	13.70	14	77	124	132.40
STBA5D138IK	13.80	14	77	124	132.40
STBA5D139IK	13.90	14	77	124	132.40
STBA5D140IK	14.00	14	77	124	132.40
STBA5D141IK	14.10	16	83	133	162.40
STBA5D142IK	14.20	16	83	133	162.40
STBA5D143IK	14.30	16	83	133	162.40
STBA5D144IK	14.40	16	83	133	162.40
STBA5D145IK	14.50	16	83	133	162.40
STBA5D146IK	14.60	16	83	133	162.40
STBA5D147IK	14.70	16	83	133	162.40
STBA5D148IK	14.80	16	83	133	162.40
STBA5D149IK	14.90	16	83	133	162.40
STBA5D150IK	15.00	16	83	133	162.40
STBA5D151IK	15.10	16	83	133	162.40
STBA5D152IK	15.20	16	83	133	162.40
STBA5D153IK	15.30	16	83	133	162.40



VHM Bohrer 5xD TiAlN beschichtet mit IK, 140° Spitzenwinkel
Meche MD monobloc 5xD revêtu TiAlN avec lub.int. pointe 140°

Artikel Article	∅	Schaft ∅ Queue ∅	Spirallänge Longeur spire	Totallänge Longeur totale	Preis CHF Prix CHF
STBA5D154IK	15.40	16	83	133	162.40
STBA5D155IK	15.50	16	83	133	162.40
STBA5D156IK	15.60	16	83	133	162.40
STBA5D157IK	15.70	16	83	133	162.40
STBA5D158IK	15.80	16	83	133	162.40
STBA5D159IK	15.90	16	83	133	162.40
STBA5D160IK	16.00	16	83	133	162.40
STBA5D165IK	16.50	18	93	143	255.10
STBA5D167IK	16.70	18	93	143	255.10
STBA5D169IK	16.90	18	93	143	255.10
STBA5D170IK	17.00	18	93	143	255.10
STBA5D175IK	17.50	18	93	143	255.10
STBA5D177IK	17.70	18	93	143	255.10
STBA5D179IK	17.90	18	93	143	255.10
STBA5D180IK	18.00	18	93	143	255.10
STBA5D185IK	18.50	20	101	153	276.30
STBA5D187IK	18.70	20	101	153	276.30
STBA5D189IK	18.90	20	101	153	276.30
STBA5D190IK	19.00	20	101	153	276.30
STBA5D195IK	19.50	20	101	153	276.30
STBA5D197IK	19.70	20	101	153	276.30
STBA5D199IK	19.90	20	101	153	276.30
STBA5D200IK	20.00	20	101	153	276.30



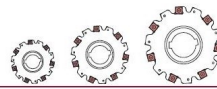
VHM Bohrer 8xD TiAlN beschichtet mit IK, 140° Spitzenwinkel
Meche MD monobloc 8xD revêtu TiAlN avec lub.int. pointe 140°

Artikel Article	∅	Schaft ∅ Queue ∅	Spirallänge Longeur spire	Totallänge Longeur totale	Preis CHF Prix CHF
STBA8D030IK	3,0	6	30	70	108.80
STBA8D031IK	3,1	6	30	70	108.80
STBA8D032IK	3,2	6	30	70	108.80
STBA8D033IK	3,3	6	30	70	108.80
STBA8D034IK	3,4	6	35	75	108.80
STBA8D035IK	3,5	6	35	75	108.80
STBA8D036IK	3,6	6	35	75	108.80
STBA8D037IK	3,7	6	35	75	108.80
STBA8D038IK	3,8	6	37	75	108.80
STBA8D039IK	3,9	6	37	75	108.80
STBA8D040IK	4,0	6	37	75	108.80
STBA8D041IK	4,1	6	37	75	108.80
STBA8D042IK	4,2	6	37	75	108.80
STBA8D043IK	4,3	6	45	85	108.80
STBA8D044IK	4,4	6	45	85	108.80
STBA8D045IK	4,5	6	45	85	108.80
STBA8D046IK	4,6	6	45	85	108.80
STBA8D047IK	4,7	6	45	85	108.80
STBA8D048IK	4,8	6	50	90	108.80
STBA8D049IK	4,9	6	50	90	108.80
STBA8D050IK	5,0	6	50	90	108.80
STBA8D051IK	5,1	6	50	90	108.80
STBA8D052IK	5,2	6	50	90	108.80
STBA8D053IK	5,3	6	50	90	108.80
STBA8D054IK	5,4	6	57	97	108.80
STBA8D055IK	5,5	6	57	97	108.80
STBA8D056IK	5,6	6	57	97	108.80
STBA8D057IK	5,7	6	57	97	108.80
STBA8D058IK	5,8	6	57	97	108.80
STBA8D059IK	5,9	6	57	97	108.80
STBA8D060IK	6,0	6	57	97	108.80
STBA8D061IK	6,1	8	66	106	126.60
STBA8D062IK	6,2	8	66	106	126.60
STBA8D063IK	6,3	8	66	106	126.60
STBA8D064IK	6,4	8	66	106	126.60
STBA8D065IK	6,5	8	66	106	126.60
STBA8D066IK	6,6	8	66	106	126.60
STBA8D067IK	6,7	8	66	106	126.60
STBA8D068IK	6,8	8	66	106	126.60
STBA8D069IK	6,9	8	76	116	126.60
STBA8D070IK	7,0	8	76	116	126.60
STBA8D071IK	7,1	8	76	116	126.60



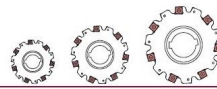
VHM Bohrer 8xD TiAlN beschichtet mit IK, 140° Spitzenwinkel
Meche MD monobloc 8xD revêtu TiAlN avec lub.int. pointe 140°

Artikel Article	∅	Schaft ∅ Queue ∅	Spirallänge Longeur spire	Totallänge Longeur totale	Preis CHF Prix CHF
STBA8D072IK	7,2	8	76	116	126.60
STBA8D073IK	7,3	8	76	116	126.60
STBA8D074IK	7,4	8	76	116	126.60
STBA8D075IK	7,5	8	76	116	126.60
STBA8D076IK	7,6	8	76	116	126.60
STBA8D077IK	7,7	8	76	116	126.60
STBA8D078IK	7,8	8	76	116	126.60
STBA8D079IK	7,9	8	76	116	126.60
STBA8D080IK	8,0	8	76	116	126.60
STBA8D081IK	8,1	10	87	131	153.30
STBA8D082IK	8,2	10	87	131	153.30
STBA8D083IK	8,3	10	87	131	153.30
STBA8D084IK	8,4	10	87	131	153.30
STBA8D085IK	8,5	10	87	131	153.30
STBA8D086IK	8,6	10	87	131	153.30
STBA8D087IK	8,7	10	87	131	153.30
STBA8D088IK	8,8	10	87	131	153.30
STBA8D089IK	8,9	10	87	131	153.30
STBA8D090IK	9,0	10	87	131	153.30
STBA8D091IK	9,1	10	95	139	153.30
STBA8D092IK	9,2	10	95	139	153.30
STBA8D093IK	9,3	10	95	139	153.30
STBA8D094IK	9,4	10	95	139	153.30
STBA8D095IK	9,5	10	95	139	153.30
STBA8D096IK	9,6	10	95	139	153.30
STBA8D097IK	9,7	10	95	139	153.30
STBA8D098IK	9,8	10	95	139	153.30
STBA8D099IK	9,9	10	95	139	153.30
STBA8D100IK	10,0	10	95	139	153.30
STBA8D101IK	10,1	12	106	155	208.20
STBA8D102IK	10,2	12	106	155	208.20
STBA8D103IK	10,3	12	106	155	208.20
STBA8D104IK	10,4	12	106	155	208.20
STBA8D105IK	10,5	12	106	155	208.20
STBA8D106IK	10,6	12	106	155	208.20
STBA8D107IK	10,7	12	106	155	208.20
STBA8D108IK	10,8	12	106	155	208.20
STBA8D109IK	10,9	12	106	155	208.20
STBA8D110IK	11,0	12	106	155	208.20
STBA8D111IK	11,1	12	114	163	208.20
STBA8D112IK	11,2	12	114	163	208.20
STBA8D113IK	11,3	12	114	163	208.20



VHM Bohrer 8xD TiAlN beschichtet mit IK, 140° Spitzenwinkel
Meche MD monobloc 8xD revêtu TiAlN avec lub.int. pointe 140°

Artikel Article	Ø	Schaft Ø Queue Ø	Spirallänge Longeur spire	Totallänge Longeur totale	Preis CHF Prix CHF
STBA8D114IK	11,4	12	114	163	208.20
STBA8D115IK	11,5	12	114	163	208.20
STBA8D116IK	11,6	12	114	163	208.20
STBA8D117IK	11,7	12	114	163	208.20
STBA8D118IK	11,8	12	114	163	208.20
STBA8D119IK	11,9	12	114	163	208.20
STBA8D120IK	12,0	12	114	163	208.20
STBA8D121IK	12,1	14	133	182	297.40
STBA8D122IK	12,2	14	133	182	297.40
STBA8D123IK	12,3	14	133	182	297.40
STBA8D125IK	12,5	14	133	182	297.40
STBA8D127IK	12,7	14	133	182	297.40
STBA8D130IK	13,0	14	133	182	297.40
STBA8D131IK	13,1	14	133	182	297.40
STBA8D135IK	13,5	14	133	182	297.40
STBA8D140IK	14,0	14	133	182	297.40
STBA8D141IK	14,1	16	152	204	368.00
STBA8D142IK	14,2	16	152	204	368.00
STBA8D145IK	14,5	16	152	204	368.00
STBA8D150IK	15,0	16	152	204	368.00
STBA8D151IK	15,1	16	152	204	368.00
STBA8D155IK	15,5	16	152	204	368.00
STBA8D160IK	16,0	16	152	204	368.00
STBA8D165IK	16,5	18	171	223	459.50
STBA8D169IK	16,9	18	171	223	459.50
STBA8D170IK	17,0	18	171	223	459.50
STBA8D175IK	17,5	18	171	223	459.50
STBA8D180IK	18,0	18	171	223	459.50
STBA8D185IK	18,5	20	190	244	542.40
STBA8D189IK	18,9	20	190	244	542.40
STBA8D190IK	19,0	20	190	244	542.40
STBA8D195IK	19,5	20	190	244	542.40
STBA8D200IK	20,0	20	190	244	542.40



Schnittdaten STBA5D...IK und STBA8D...IK

Conditions de coupe STBA5D...IK et STBA8D...lub.int.

VC	P1	P2	P3	K1	K2	M1	M2	S2
	140	120	90	200	160	50	50	40

Ø 2,6 - 3 Ø 3,1 - 4 Ø 4,1 - 5 Ø 5,1 - 6 Ø 6,1 - 8 Ø 8,1 - 10 Ø 10,1 - 12 Ø 12,1 - 16 Ø 16,1 - 20

P1	0.125	0.16	0.16	0.2	0.25	0.315	0.315	0.4	0.5
P2	0.1	0.125	0.125	0.16	0.2	0.25	0.25	0.315	0.4
P3	0.08	0.1	0.1	0.125	0.16	0.2	0.2	0.25	0.315
K1	0.16	0.2	0.25	0.315	0.315	0.4	0.5	0.63	0.63
K2	0.16	0.2	0.2	0.25	0.315	0.4	0.4	0.5	0.63
M1	0.063	0.08	0.08	0.1	0.125	0.16	0.16	0.2	0.25
M2	0.05	0.063	0.063	0.08	0.1	0.125	0.125	0.16	0.2
S2	0.05	0.063	0.063	0.08	0.1	0.125	0.125	0.16	0.2

P1	Unlegierter Stahl / <i>Aciers non alliés</i>	- 600N
P2	Legierter Stahl / <i>Aciers alliés</i>	600 - 1200N
P3	Hochlegierter Stahl / <i>Aciers fortement alliés</i>	1200 -1400N
K1	Grauguss / <i>Fonte grise</i>	
K2	Sphäroguss / <i>Fonte nodulaire</i>	
M1	Rostfreie Stähle austenitisch / ferritisch / <i>Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques</i>	
M2	Rostfreie Stähle martensitisch / <i>Aciers inoxydables martensitiques</i>	
S2	Titanlegierungen / <i>Alliages de Titane</i>	



VHM Bohrer 12xD TiAlN beschichtet mit IK, 140° Spitzenwinkel
Meche MD monobloc 12xD revêtu TiAlN avec lub.int. pointe 140°

Artikel Article	Ø	Schaft Ø Queue Ø	Spirallänge Longeur spire	Totallänge Longeur totale	Preis CHF Prix CHF
STBA12D030IK	3,0	6	50	90	144.90
STBA12D031IK	3,1	6	50	90	144.90
STBA12D032IK	3,2	6	50	90	144.90
STBA12D033IK	3,3	6	50	90	144.90
STBA12D034IK	3,4	6	50	90	144.90
STBA12D035IK	3,5	6	50	90	144.90
STBA12D036IK	3,6	6	50	90	144.90
STBA12D037IK	3,7	6	50	90	144.90
STBA12D038IK	3,8	6	64	102	144.90
STBA12D039IK	3,9	6	64	102	144.90
STBA12D040IK	4,0	6	64	102	144.90
STBA12D041IK	4,1	6	64	102	144.90
STBA12D042IK	4,2	6	64	102	144.90
STBA12D043IK	4,3	6	64	102	144.90
STBA12D044IK	4,4	6	64	102	144.90
STBA12D045IK	4,5	6	64	102	144.90
STBA12D046IK	4,6	6	64	102	144.90
STBA12D047IK	4,7	6	64	102	144.90
STBA12D048IK	4,8	6	78	116	144.90
STBA12D049IK	4,9	6	78	116	144.90
STBA12D050IK	5,0	6	78	116	144.90
STBA12D051IK	5,1	6	78	116	144.90
STBA12D052IK	5,2	6	78	116	144.90
STBA12D053IK	5,3	6	78	116	144.90
STBA12D054IK	5,4	6	78	116	144.90
STBA12D055IK	5,5	6	78	116	144.90
STBA12D056IK	5,6	6	78	116	144.90
STBA12D057IK	5,7	6	78	116	144.90
STBA12D058IK	5,8	6	78	116	144.90
STBA12D059IK	5,9	6	78	116	144.90
STBA12D060IK	6,0	6	78	116	144.90
STBA12D061IK	6,1	8	108	146	178.50
STBA12D062IK	6,2	8	108	146	178.50
STBA12D063IK	6,3	8	108	146	178.50
STBA12D064IK	6,4	8	108	146	178.50
STBA12D065IK	6,5	8	108	146	178.50
STBA12D066IK	6,6	8	108	146	178.50
STBA12D067IK	6,7	8	108	146	178.50
STBA12D068IK	6,8	8	108	146	178.50
STBA12D069IK	6,9	8	108	146	178.50
STBA12D070IK	7,0	8	108	146	178.50
STBA12D071IK	7,1	8	108	146	178.50



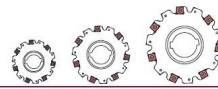
VHM Bohrer 12xD TiAlN beschichtet mit IK, 140° Spitzenwinkel
Meche MD monobloc 12xD revêtu TiAlN avec lub.int. pointe 140°

Artikel Article	Ø	Schaft Ø Queue Ø	Spirallänge Longeur spire	Totallänge Longeur totale	Preis CHF Prix CHF
STBA12D072IK	7,2	8	108	146	178.50
STBA12D073IK	7,3	8	108	146	178.50
STBA12D074IK	7,4	8	108	146	178.50
STBA12D075IK	7,5	8	108	146	178.50
STBA12D076IK	7,6	8	108	146	178.50
STBA12D077IK	7,7	8	108	146	178.50
STBA12D078IK	7,8	8	108	146	178.50
STBA12D079IK	7,9	8	108	146	178.50
STBA12D080IK	8,0	8	108	146	178.50
STBA12D081IK	8,1	10	120	162	225.60
STBA12D082IK	8,2	10	120	162	225.60
STBA12D083IK	8,3	10	120	162	225.60
STBA12D084IK	8,4	10	120	162	225.60
STBA12D085IK	8,5	10	120	162	225.60
STBA12D086IK	8,6	10	120	162	225.60
STBA12D087IK	8,7	10	120	162	225.60
STBA12D088IK	8,8	10	120	162	225.60
STBA12D089IK	8,9	10	120	162	225.60
STBA12D090IK	9,0	10	120	162	225.60
STBA12D091IK	9,1	10	120	162	225.60
STBA12D092IK	9,2	10	120	162	225.60
STBA12D093IK	9,3	10	120	162	225.60
STBA12D094IK	9,4	10	120	162	225.60
STBA12D095IK	9,5	10	120	162	225.60
STBA12D096IK	9,6	10	120	162	225.60
STBA12D097IK	9,7	10	120	162	225.60
STBA12D098IK	9,8	10	120	162	225.60
STBA12D099IK	9,9	10	120	162	225.60
STBA12D100IK	10,0	10	120	162	225.60
STBA12D101IK	10,1	12	156	204	298.20
STBA12D102IK	10,2	12	156	204	298.20
STBA12D103IK	10,3	12	156	204	298.20
STBA12D104IK	10,4	12	156	204	298.20
STBA12D105IK	10,5	12	156	204	298.20
STBA12D106IK	10,6	12	156	204	298.20
STBA12D107IK	10,7	12	156	204	298.20
STBA12D108IK	10,8	12	156	204	298.20
STBA12D109IK	10,9	12	156	204	298.20
STBA12D110IK	11,0	12	156	204	298.20
STBA12D111IK	11,1	12	156	204	298.20
STBA12D112IK	11,2	12	156	204	298.20
STBA12D113IK	11,3	12	156	204	298.20



VHM Bohrer 12xD TiAlN beschichtet mit IK, 140° Spitzenwinkel
Meche MD monobloc 12xD revêtu TiAlN avec lub.int. pointe 140°

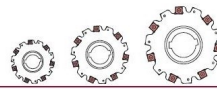
Artikel Article	Ø	Schaft Ø Queue Ø	Spirallänge Longeur spire	Totallänge Longeur totale	Preis CHF Prix CHF
STBA12D114IK	11.4	14	182	230	298.20
STBA12D115IK	11.5	14	182	230	298.20
STBA12D116IK	11.6	14	182	230	298.20
STBA12D117IK	11.7	16	208	260	298.20
STBA12D118IK	11.8	16	208	260	298.20
STBA12D119IK	11.9	16	208	260	298.20
STBA12D120IK	12,0	16	208	260	298.20
STBA12D121IK	12.1	14	182	230	372.00
STBA12D122IK	12.2	14	182	230	372.00
STBA12D123IK	12.3	14	182	230	372.00
STBA12D125IK	12,5	14	182	230	372.00
STBA12D127IK	12,7	14	182	230	372.00
STBA12D130IK	13,0	14	182	230	372.00
STBA12D131IK	13,1	14	182	230	372.00
STBA12D135IK	13,5	14	182	230	372.00
STBA12D140IK	14,0	14	182	230	372.00
STBA12D141IK	14,5	16	208	260	521.90
STBA12D142IK	14,2	16	208	260	521.90
STBA12D145IK	14,5	16	208	260	521.90
STBA12D150IK	15,0	16	208	260	521.90
STBA12D151IK	15,1	16	208	260	521.90
STBA12D155IK	15,5	16	208	260	521.90
STBA12D160IK	16,0	16	208	260	521.90
STBA12D165IK	16,5	18	234	285	583.20
STBA12D169IK	16,9	18	234	285	583.20
STBA12D170IK	17,0	18	234	285	583.20
STBA12D175IK	17,5	18	234	285	583.20
STBA12D180IK	18,0	18	234	285	583.20
STBA12D185IK	18,5	20	258	310	825.90
STBA12D189IK	18,9	20	258	310	825.90
STBA12D190IK	19,0	20	258	310	825.90
STBA12D195IK	19,5	20	258	310	825.90
STBA12D200IK	20,0	20	258	310	825.90



Schnittdaten STBA12D...IK
Conditions de coupe STBA12D...lub.int.

VC	P1	P2	P3	K1	K2	M1	M2	S2	
	100	90	60	140	90	40	40	30	
	Ø 2,6 - 3	Ø 3,1 - 4	Ø 4,1 - 5	Ø 5,1 - 6	Ø 6,1 - 8	Ø 8,1 - 10	Ø 10,1 - 12	Ø 12,1 - 16	Ø 16,1 - 20
P1	0.125	0.16	0.16	0.2	0.25	0.315	0.315	0.4	0.5
P2	0.1	0.125	0.125	0.16	0.2	0.25	0.25	0.315	0.4
P3	0.08	0.1	0.1	0.125	0.16	0.2	0.2	0.25	0.315
K1	0.16	0.2	0.25	0.315	0.315	0.4	0.5	0.63	0.63
K2	0.16	0.2	0.2	0.25	0.315	0.4	0.4	0.5	0.63
M1	0.063	0.08	0.08	0.1	0.125	0.16	0.16	0.2	0.25
M2	0.05	0.063	0.063	0.08	0.1	0.125	0.125	0.16	0.2
S2	0.05	0.063	0.063	0.08	0.1	0.125	0.125	0.16	0.2

P1	Unlegierter Stahl / <i>Aciers non alliés</i>	- 600N
P2	Legierter Stahl / <i>Aciers alliés</i>	600 - 1200N
P3	Hochlegierter Stahl / <i>Aciers fortement alliés</i>	1200 -1400N
K1	Grauguss / <i>Fonte grise</i>	
K2	Sphäroguss / <i>Fonte nodulaire</i>	
M1	Rostfreie Stähle austenitisch / ferritisch / <i>Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques</i>	
M2	Rostfreie Stähle martensitisch / <i>Aciers inoxydables martensitiques</i>	
S2	Titanlegierungen / <i>Alliages de Titane</i>	

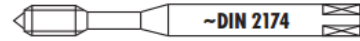


Alu Gewindeformen DC Swiss Taraudage par refoulement Alu DC Swiss

M

ISO DIN 13

PM



FPS FORMING

FPS380DL-3

FPS381DL-3

FPS380DL-3



DLC

63 64 71 72
73 91 92 94

FPS381DL-3



DLC

63 64 71 72
73 91 92 94



< 1.5 x D

C
2.5 x P

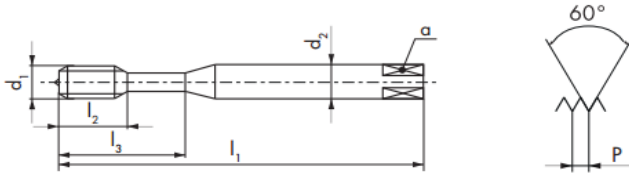
6HX




< 2.5 x D

C
2.5 x P

6HX



Ø d1 M	P mm	l1 mm	L2 mm	L3 mm	D2 mm	a mm		6HX Tol.	ID < 1,5xD	ID < 2,5xD	Preis CHF Prix CHF
3	0.5	56	12	18	3.5	2.7	2.86	+ 0.03	170553	182038	39.00
3.5	0.6	56	13	20	4	3	3.25	+ 0.03	175347	182623	47.00
4	0.7	63	14	21	4.5	3.4	3.7	+ 0.03	170554	182039	41.00
5	0.8	70	15	25	6	4.9	4.65	+ 0.03	182619	178343	44.00
6	1	80	17	30	6	4.9	5.55	+ 0.05	182620	171112	49.00
8	1.25	90	20	35	8	6.2	7.4	+ 0.05	182621	179144	59.00
10	1.5	100	22	39	10	8	9.3	+ 0.05	182622	171113	70.00

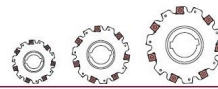
Schnittdaten Gewindeformer

Materialfarben DC Swiss Norm

Conditions de travail Refouleur

Couleurs des matériaux norme DC Swiss

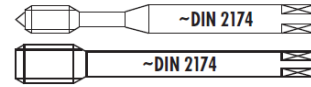
	Material	Matière	vc m/min
63	Messing (langspanend)	Laiton (copeaux longs)	20 - 30
64	Messing bleifrei	Laiton sans plomb	20 - 30
71	Al unlegiert	Al non allié	20 - 40
72	Al legiert Si < 1.5 %	Al allié Si < 1.5 %	20 - 40
73	Al legiert Si > 1.5 % - < 10 %	Al allié Si > 1.5 % - < 10 %	20 - 40
91	Gelbgold	Or jaune	20 - 40
92	Rotgold	Or rose	20 - 40
94	Silber	Argent	20 - 40



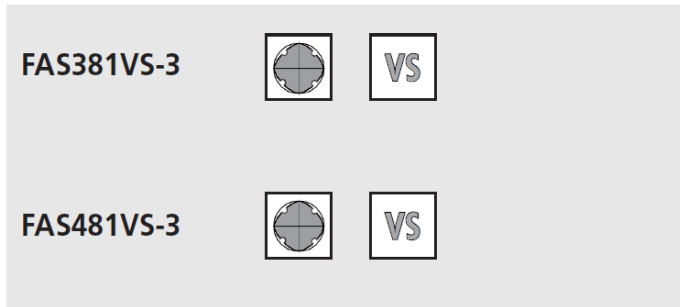
Gewindeformen DC Swiss Taraudage par refoulement DC Swiss

M ISO DIN 13

PM




FAS FORMING



FAS381VS-3

FAS481VS-3



Ø d1 M	P mm	l1 mm	L2 mm	L3 mm	D2 mm	a mm		6HX Tol.	ID	ID	Preis CHF Prix CHF
3	0.5	56	12	18	3.5	2.7	2.86	+ 0.03	166612		42.00
3.5	0.6	56	13	20	4	3	3.25	+ 0.03	166618		52.00
4	0.7	63	14	21	4.5	3.4	3.7	+ 0.03	166624		44.00
5	0.8	70	15	25	6	4.9	4.65	+ 0.03	166632		47.00
6	1	80	17	30	6	4.9	5.55	+ 0.05	166641		52.00
8	1.25	90	20	35	8	6.2	7.4	+ 0.05	166651		64.00
10	1.5	100	22	39	10	8	9.3	+ 0.05	166661		75.00
12	1.75	110	24		9	7	11.2	+ 0.05		166671	90.00
14	2	110	28		11	9	13.1	+ 0.05		166676	130.00
16	2	110	30		12	9	15.1	+ 0.05		166681	134.00
20	2.5	140	36		16	12	18.85	+ 0.05		168711	280.00

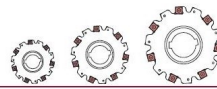
Schnittdaten Gewindeformer

Materialfarben DC Swiss Norm

Conditions de travail Refouleur

Couleurs des matériaux norme DC Swiss

	Material	Matière	vc m/min
21	Rostfreier Stahl geschwefelt	Aciers inoxydables, soufrés	10 - 20
22	Rostfreier Stahl austenitisch	Aciers inoxydables austénitiques	10 - 15
23	Rostfreier Stahl ferritisch martensitisch < 850N/mm ²	Aciers inoxydables ferritiques et martensitiques < 850N/mm ²	6 - 12
24	Rostfreier Stahl ferritisch martensitisch >850-1150N/mm ²	Aciers inoxydables ferritiques et martensitiques > 850-1150N/mm ²	6 - 12
41	Reintitan	Titane pur	10 - 20
51	Nickellegierungen < 850N/mm ²	Alliages au Nickel < 850N/mm ²	10 - 15
61	Reinkupfer Elektrolytkupfer	Cuivre pur électrolytique	10 - 20
	Immer schmieren mit Oel, alternativ Emulsion !	Toujour lubrifier é l'huile, alternatif émulsion !	



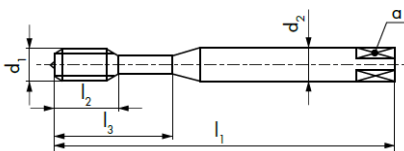
VH-Gewindebohrer DC Swiss Tarauds-VH DC Swiss

M ISO DIN 13



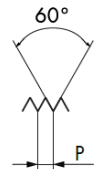
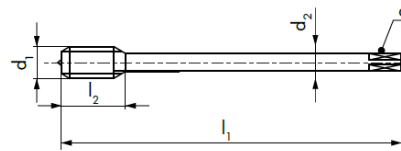
H320VH-3

DIN 371

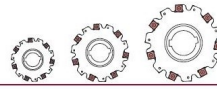


H420VH-3

DIN 376

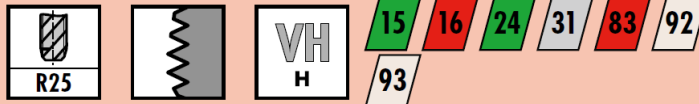


Ø d1 M	P mm	l1 mm	L2 mm	L3 mm	D2 mm	a mm			ID	ID	Preis CHF Prix CHF
2	0.4	45	8		2.8	2.1	2	1.6	202550		38.00
2.2	0.45	45	9		2.8	2.1	2	1.75	202551		42.00
2.5	0.45	50	10		2.8	2.1	3	2.05	202552		39.00
3	0.5	56	12	18	3.5	2.7	3	2.5	202553		31.00
3.5	0.6	56	13	20	4	3	3	2.9	202554		45.00
4	0.7	63	14	21	4.5	3.4	3	3.3	202555		31.00
4.5	0.75	70	15	25	6	4.9	3	3.75	202556		56.00
5	0.8	70	15	25	6	4.9	3	4.2	202557		31.00
6	1	80	17	30	6	4.9	3	5	202558		36.00
8	1.25	90	20	35	8	6.2	3	6.8	202559		42.00
10	1.5	100	22	39	10	8	3	8.5	202560		48.00
12	1.75	110	24		9	7	4	10.2		202561	58.00
14	2	110	28		11	9	4	12		202562	75.00
16	2	110	30		12	9	4	14		202563	84.00
18	2.5	125	33		14	11	4	15.5		202564	108.00
20	2.5	140	36		16	12	4	17.5		202565	116.00
22	2.5	140	36		18	14.5	4	19.5		202566	196.00
24	3	160	39		18	14.5	4	21		202567	207.00



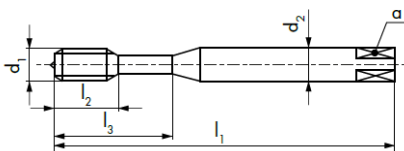
VH-Gewindebohrer DC Swiss Tarauds-VH DC Swiss

M ISO DIN 13



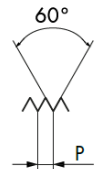
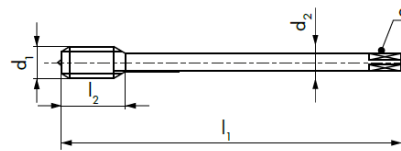
H352VH-3

DIN 371



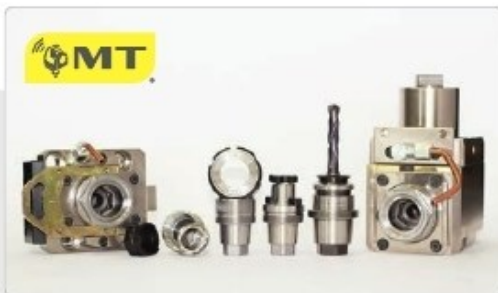
H452VH-3

DIN 376

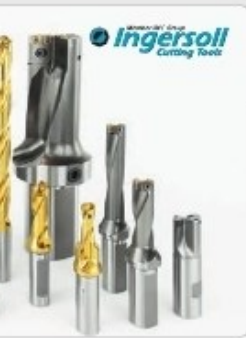


Ø d1 M	P mm	l1 mm	L2 mm	L3 mm	D2 mm	a mm			ID	ID	Preis CHF Prix CHF
2	0.4	45	7		2.8	2.1	2	1.6	202568		42.00
2.5	0.45	50	9		2.8	2.1	3	2.05	202569		42.00
3	0.5	56	5.5	18	3.5	2.7	3	2.5	202570		33.00
3.5	0.6	56	6.5	20	4	3	3	2.9	202571		44.00
4	0.7	63	7.5	21	4.5	3.4	3	3.3	202572		34.00
4.5	0.75	70	9	25	6	4.9	3	3.75	202573		56.00
5	0.8	70	9	25	6	4.9	3	4.2	202574		34.00
6	1	80	11	30	6	4.9	3	5	202575		39.00
8	1.25	90	12.5	35	8	6.2	3	6.8	202576		44.00
10	1.5	100	14	39	10	8	3	8.5	202577		56.00
12	1.75	110	14		9	7	4	10.2		202578	67.00
14	2	110	14		11	9	4	12		202579	80.00
16	2	110	18		12	9	4	14		202580	98.00
18	2.5	125	21		14	11	4	15.5		202581	130.00
20	2.5	140	24		16	12	4	17.5		202582	140.00
22	2.5	140	24		18	14.5	4	19.5		202583	199.00
24	3	160	27		18	14.5	4	21		202584	232.00

SCHNEGG TOOLS AG



Wir vertreten bekannte Top-Marken | Nous représentons des marques bien connues
 Noi rappresentiamo marche ben conosciute

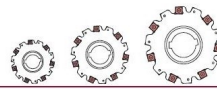


Loc-Line®

NIEDERHAUSER
 SPANNTÉCHNIK UND SYSTEME

REGO-FIX®
 Swiss Precision Tools

TUNIT



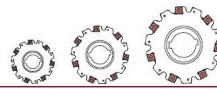
VH-Gewindebohrer DC Swiss Tarauds - VH DC Swiss

Schnittwerte vitesses de coupe

Materialfarben DC Swiss Norm

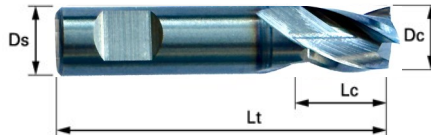
Couleurs des matériaux norme DC Swiss

	Material	Matière	vc m/min
15	Stahl legiert / vergütet > 850 - < 1150 N/mm ²	Aciers alliés / améliorés > 850 - < 1150 N/mm ²	6 - 12
16	Hochfester Stahl ≤ 44 HRC	Aciers haute résistance 44 HRC	3 - 5
24	Ferritisch, martensitisch > 850 - < 1150 N/mm ²	Ferritiques et martensitiques > 850 - < 1150 N/mm ²	4 - 8
31	Grauguss	Fonte grise	20 - 30
83	Faserverstärkte Kunststoffe	Matières plastiques renforcées par fibres	8 - 16
92	Rotgold	Or rose	12 - 16
93	Weissgold	Or blanc	4 - 8

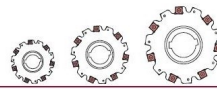


**VHM-Einwegfräser TiCN
ab Schaft \varnothing 6mm mit Weldon**

**Fraise à jeter MD TiCN
à partir d'une tige de \varnothing 6mm avec Weldon**

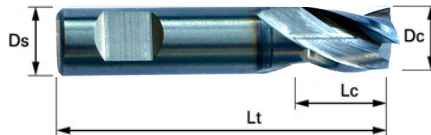


Artikel Article	Dc	Ds	Lc	Lt	z	Preis CHF Prix CHF
STF3A00501530.6	0,5	3	1,5	40	3	14.00
STF3A00601530.6	0,6	3	1,5	40	3	14.00
STF3A0080230.6	0,8	3	2	40	3	14.00
STF3A0100230.6	1,0	3	2	40	3	14.00
STF3A0120230.6	1,2	3	2	40	3	14.00
STF3A0150230.6	1,5	3	2	40	3	14.00
STF3A0180230.6	1,8	3	2	40	3	14.00
STF3A0200430.6	2,0	6	4	40	3	17.50
STF3A0250530.6	2,5	6	5	40	3	17.50
STF3A0300530.6	3,0	6	5	40	3	17.50
STF3A0350630.6	3,5	6	6	40	3	17.50
STF3A0400730.6	4,0	6	7	40	3	17.50
STF3A0450830.6	4,5	6	8	40	3	17.50
STF3A0500830.6	5,0	6	8	40	3	17.50
STF3A0550830.6	5,5	6	8	40	3	17.50
STF3A0580830.6	5,8	6	8	40	3	17.50
STF3A0600830.6	6,0	6	8	40	3	17.50
STF3A0681030.6	6,8	8	10	45	3	24.80
STF3A0701030.6	7,0	8	10	45	3	24.80
STF3A0781030.6	7,8	8	10	45	3	25.20
STF3A0801130.6	8,0	8	11	45	3	25.20
STF3A0871130.6	8,7	10	11	50	3	33.90
STF3A0901130.6	9,0	10	11	50	3	33.90
STF3A0971130.6	9,7	10	11	50	3	33.90
STF3A1001330.6	10,0	10	13	50	3	33.90
STF3A1201530.6	12,0	12	15	55	3	43.80



**VHM-Einwegfräser TiCN
ab Schaft \varnothing 6mm mit Weldon**

**Fraise à jeter MD TiCN
à partir d'une tige de \varnothing 6mm avec Weldon**



Schnittwerte vitesses de coupe

Workpiece material groups and cutting speed / Werkstoffgruppen und Schnittgeschwindigkeiten

Material Material	Tensile strength Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	Hardness Härte [HB/HRC]	Cutting speed Vc [m/min] Schnittgeschwindigkeiten		
			min	opt	max
P1 Plain carbon steel / Unlegierter Stahl	< 600	< 230	85	130	155
P2 Alloy Steel / Legierter Stahl	< 1200	< 350	50	70	105
P3 High alloy steel and tool steel / Hochlegierter Stahl und Werkzeugstahl	< 1400	< 380	45	60	65
M1 Aust. and Ferr. Stainless steel / Aust. und Ferr. rostfreie Stähle	< 680	< 220	50	65	80
M2 Mart. Stainless steel / Mart. rostfreie Stähle	< 820	< 240	45	60	70
K1 Grey cast iron / Grauguß	-	< 280	70	100	115
K2 Ductile cast iron / Sphäroguß	-	< 320	60	70	85
N1 Non-ferrous alloys / Nichteisenmetalle	< 250	< 110	-	-	-
N2 Aluminium alloys / Aluminiumlegierungen	< 530	< 130	-	-	-
S1 High temperature alloys Fe, Ni and Co based / Warmfeste Leg. Fe, Ni und Co	< 3300	< 350	30	35	45
S2 Titanium alloys; Alpha and Beta / Titan Legierungen Alpha und Beta	< 2100	< 400	45	50	60
H1 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	< 54 HRC	-	-	-
H2 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	52-60 HRC	-	-	-
H3 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	> 58 HRC	-	-	-
G1 Graphite / Graphit	-	-	-	-	-

Cutting conditions / Zerspanungswerte

Peripheral milling / Umfangfräsen

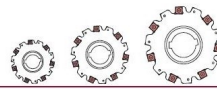
Dc	Ap [1.5xD]	Ae 1 [0.2xD]	Ae 2	fz 1 ▼▼	fz 2 ▼
3,0	4,5	0,6	-	0,007	0,014
4,0	6,0	0,8	-	0,009	0,019
5,0	7,5	1,0	-	0,012	0,023
6,0	9,0	1,2	-	0,014	0,028
8,0	12,0	1,6	-	0,019	0,037
10,0	15,0	2,0	-	0,023	0,047
12,0	18,0	2,4	-	0,028	0,056
16,0	24,0	3,2	-	0,037	0,075
20,0	30,0	4,0	-	0,047	0,093



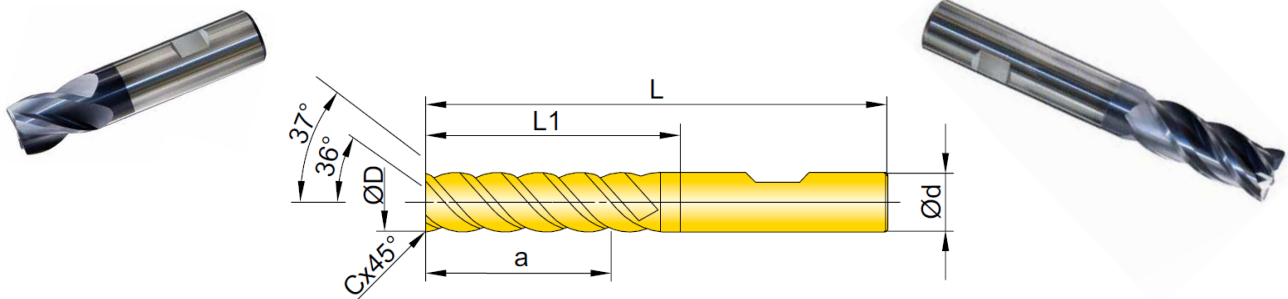
Slot milling / Vollnutfräsen

Dc	Ap [0.5xD]	Ae [1xD]	fz
3,0	1,5	3,0	0,007
4,0	2,0	4,0	0,009
5,0	2,5	5,0	0,012
6,0	3,0	6,0	0,014
8,0	4,0	8,0	0,019
10,0	5,0	10,0	0,023
12,0	6,0	12,0	0,028
16,0	8,0	16,0	0,037
20,0	10,0	20,0	0,047

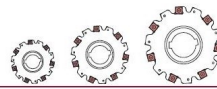




ECOOLINE



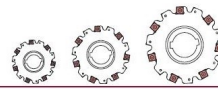
Artikel Article	D	d	L	L1	a	Cx45°	Z	Preis CHF Prix CHF
47C06010WERQ012 IN2005	6	6	54	16	10	0,12	4	23.40
47C08012W0RQ016 IN2005	8	8	58	16	12	0,16	4	28.20
47C10014W1RQ020 IN2005	10	10	66	22	15	0,20	4	40.30
47C12016W2RQ024 IN2005	12	12	73	26	16	0,24	4	54.50
47C16022W3RQ032 IN2005	16	16	82	28	22	0,32	4	86.90
47C20026W4RQ040 IN2005	20	20	92	39	26	0,40	4	130.50
Artikel Article	D	d	L	L1	a	Cx45°	Z	Preis CHF Prix CHF
47C06013WERQ012 IN2005	6	6	57	20	13	0,12	4	28.20
47C08021W0RQ016 IN2005	8	8	63	25	21	0,16	4	32.60
47C10022W1RQ020 IN2005	10	10	72	30	22	0,20	4	46.60
47C12026W2RQ024 IN2005	12	12	83	36	26	0,24	4	60.70
47C16036W3RQ040 IN2005	16	16	92	42	36	0,32	4	91.70
47C20041W4RQ040 IN2005	20	20	104	55	41	0,40	4	136.90
Artikel Article	D	d	L	L1	a	Cx45°	Z	Preis CHF Prix CHF
47D06019WERT020 IN2005	6	6	63	29	19	0,2	4	32.60
47D08023W0RT050 IN2005	8	8	76	33	23	0,5	4	37.60
47D10033W1RT050 IN2005	10	10	81	43	33	0,5	4	48.20
47D12037W2RT050 IN2005	12	12	94	47	37	0,5	4	63.60
47D16040W3RT100 IN2005	16	16	109	50	40	1	4	102.50
47D20048W4RT100 IN2005	20	20	120	60	48	1	4	151.80



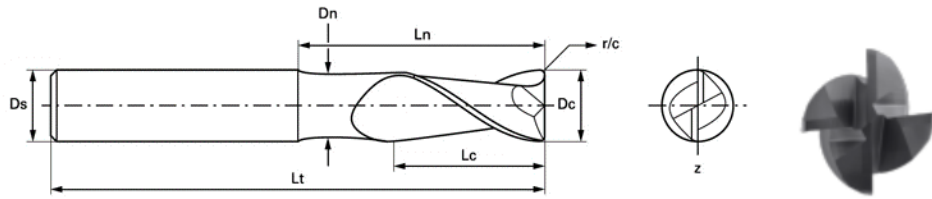
ECOLINE

Schnittwerte vitesse de coupe

Material	DC	Schnittgeschwindigkeit	Zahnvorschub fz [mm]	Schnitttiefe	Qualität
	[mm]			vc [m / min]	
Unlegierter Stahl	6	140 – 200	0,025 – 0,07	1,5 x Ø	IN2005
	8	140 – 200	0,03 – 0,09	1,5 x Ø	IN2005
	10	140 – 200	0,03 – 0,10	1,5 x Ø	IN2005
	12	140 – 200	0,035 – 0,11	1,5 x Ø	IN2005
	16	140 – 200	0,05 – 0,13	1,5 x Ø	IN2005
	20	140 – 200	0,05 – 0,17	1,5 x Ø	IN2005
Legierter Stahl < 800N/mm ²	6	140 – 200	0,025 – 0,07	1,5 x Ø	IN2005
	8	140 – 200	0,03 – 0,09	1,5 x Ø	IN2005
	10	140 – 200	0,03 – 0,10	1,5 x Ø	IN2005
	12	140 – 200	0,035 – 0,11	1,5 x Ø	IN2005
	16	140 – 200	0,05 – 0,13	1,5 x Ø	IN2005
	20	140 – 200	0,05 – 0,17	1,5 x Ø	IN2005
Legierter Stahl < 1100N/ mm ²	6	120 – 180	0,025 – 0,07	1,5 x Ø	IN2005
	8	120 – 180	0,03 – 0,09	1,5 x Ø	IN2005
	10	120 – 180	0,03 – 0,10	1,5 x Ø	IN2005
	12	120 – 180	0,035 – 0,11	1,5 x Ø	IN2005
	16	120 – 180	0,05 – 0,13	1,5 x Ø	IN2005
	20	120 – 180	0,05 – 0,17	1,5 x Ø	IN2005
Rostfreier Stahl	6	60 – 120	0,02 – 0,05	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
	8	60 – 120	0,02 – 0,07	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
	10	60 – 120	0,02 – 0,08	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
	12	60 – 120	0,03 – 0,09	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
	16	60 – 120	0,04 – 0,10	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
	20	60 – 120	0,04 – 0,13	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
Grauguss Gusslegierung	6	160 – 220	0,025 – 0,07	1,5 x Ø	IN2005
	8	160 – 220	0,03 – 0,09	1,5 x Ø	IN2005
	10	160 – 220	0,03 – 0,10	1,5 x Ø	IN2005
	12	160 – 220	0,035 – 0,11	1,5 x Ø	IN2005
	16	160 – 220	0,05 – 0,13	1,5 x Ø	IN2005
	20	160 – 220	0,05 – 0,17	1,5 x Ø	IN2005
Superlegierungen	6	40 – 80	0,02 – 0,05	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
	8	40 – 80	0,02 – 0,07	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
	10	40 – 80	0,02 – 0,08	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
	12	40 – 80	0,03 – 0,09	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
	16	40 – 80	0,04 – 0,10	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
	20	40 – 80	0,04 – 0,13	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005








VHM-Fräser AlCrN Fraise carbure AlCrN



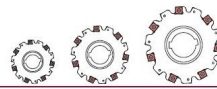
Artikel Article	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	r	Z	Preis CHF Prix CHF
STF4W03008H01438R020.2	3,0	6	8	14	2,8	62	0,2	4	42.10
STF4W03510H01638R020.2	3,5	6	10	16	3,3	62	0,2	4	42.10
STF4W04011H01838R020.2	4,0	6	11	18	3,8	62	0,2	4	42.10
STF4W04511H02038R020.2	4,5	6	11	20	4,3	62	0,2	4	42.10
STF4W05013H02238R020.2	5,0	6	13	22	4,8	62	0,2	4	42.10
STF4W06013H02638R020.2	6,0	6	13	26	5,7	62	0,2	4	42.10
STF4W08019H03438R030.2	8,0	8	19	34	7,6	68	0,3	4	46.30
STF4W10022H04238R050.2	10,0	10	22	42	9,5	80	0,5	4	65.50
STF4W12026H05038R050.2	12,0	12	26	50	11,5	100	0,5	4	90.10
STF4W14026H05038R050.2	14,0	14	26	50	13,5	110	0,5	4	118.50
STF4W16032H06638R100.2	16,0	16	32	66	15,5	120	1,0	4	164.50
STF4W18032H06638R100.2	18,0	18	32	66	17,5	125	1,0	4	200.70
STF4W20038H08238R100.2	20,0	20	38	82	19,5	140	1,0	4	261.30



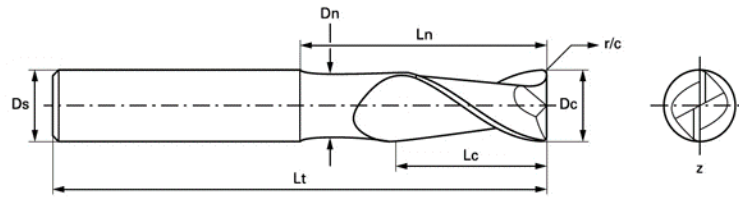
Schnittwerte vitesses de coupe

	Ap	Ap	Ae	fz
	[min]	[max]	[max]	
	0,3*Dc	Lc	0,5*Dc	0,0065*Dc
	0,3*Dc	Lc	1*Dc	0,0045*Dc
	1°	5°	0,5*Dc	0,0035*Dc
	0,01*Dc	0,06*Dc	Dc*(2*r)	0,0300*Dc
	0,3*Dc	Lc	0,25*Dc	0,0070*Dc

	P1	P2	P3	H1	H2	K1	K2	M1	M2	S2
Vc	210	175	120	120	100	150	110	110	90	70



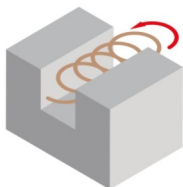
Trochoidal Fräser AlCr Fraise trochoidal AlCr



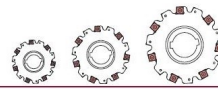
Artikel Article	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	c(45°)	Z	Preis CHF Prix CHF
STF5W03009H01442C006.1	3	6	9	14	2,8	62	0,06	5	35.00
STF5W04012H01842C008.1	4	6	12	18	3,8	62	0,08	5	35.00
STF5W05015H02142C010.1	5	6	15	21	4,8	62	0,10	5	35.00
STF5W06018H02442C012.1	6	6	18	24	5,7	62	0,12	5	35.00
STF5W08024H03042C016.1	8	8	24	30	7,6	68	0,16	5	43.10
STF5W10030H03842C020.1	10	10	30	38	9,5	80	0,20	5	64.00
STF5W12036H04642C024.1	12	12	36	46	11,5	93	0,24	5	85.20
STF5W14042H05042C028.1	14	14	42	50	13,5	100	0,28	5	120.50
STF5W16048H05842C032.1	16	16	48	58	15,5	108	0,32	5	163.50
STF5W18054H06742C036.1	18	18	54	67	17,5	115	0,36	5	206.90
STF5W20060H07442C040.1	20	20	60	74	19,5	126	0,40	5	250.20
STF5W25075H09242C050.1	25	25	75	92	24,0	150	0,50	5	437.50

Artikel Article	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	c(45°)	Z	Preis CHF Prix CHF
STF5W03012H01842C006.1	3	6	12	18	2,8	62	0,06	5	47.80
STF5W04016H02142C008.1	4	6	16	21	3,8	62	0,08	5	47.80
STF5W05020H02542C010.1	5	6	20	25	4,8	70	0,10	5	47.80
STF5W06024H03042C012.1	6	6	24	30	5,7	70	0,12	5	47.80
STF5W08032H03842C016.1	8	8	32	38	7,6	80	0,16	5	62.50
STF5W10040H04842C020.1	10	10	40	48	9,5	90	0,20	5	90.70
STF5W12048H05842C024.1	12	12	48	58	11,5	110	0,24	5	120.80
STF5W14056H06442C028.1	14	14	56	64	13,5	110	0,28	5	154.50
STF5W16064H07442C032.1	16	16	64	74	15,5	130	0,32	5	219.30
STF5W18072H08542C036.1	18	18	72	85	17,5	140	0,36	5	262.10
STF5W20080H09442C040.1	20	20	80	94	19,5	150	0,40	5	332.30
STF5W250100H11742C050.1	25	25	100	117	24,0	180	0,50	5	524.10

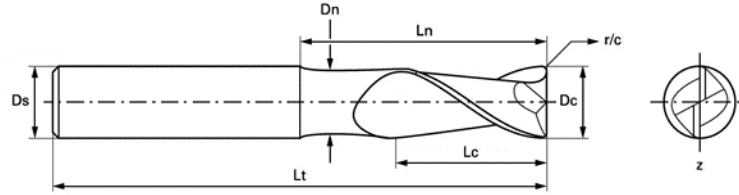
Schnittwerte vitesses de coupe



M1	M2	S2	Ap [min]	Ap [max]	Ae	hm
190	170	130	0,3*Dc	Lc	0,03*Dc - 0,09*Dc	0,0030*Dc
P1	P2	P3				
300	250	210	0,3*Dc	Lc	0,10*Dc - 0,20*Dc	0,0046*Dc

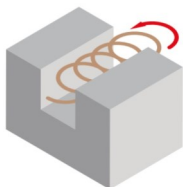


Trochoidal Fräser AlCr Fraise trochoidal AlCr

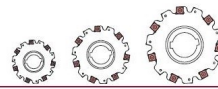


Artikel Article	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	r	Z	Preis CHF Prix CHF
STF5W06024H03042R010.1	6	6	24	30	5,7	70	0,1	5	54.00
STF5W06024H03042R050.1	6	6	24	30	5,7	70	0,5	5	54.00
STF5W06024H03042R100.1	6	6	24	30	5,7	70	1,0	5	54.00
STF5W08032H03842R020.1	8	8	32	38	7,6	80	0,2	5	74.90
STF5W08032H03842R050.1	8	8	32	38	7,6	80	0,5	5	74.90
STF5W08032H03842R100.1	8	8	32	38	7,6	80	1,0	5	74.90
STF5W10040H04842R020.1	10	10	40	48	9,5	90	0,2	5	109.40
STF5W10040H04842R050.1	10	10	40	48	9,5	90	0,5	5	109.40
STF5W10040H04842R100.1	10	10	40	48	9,5	90	1,0	5	109.40
STF5W10040H04842R200.1	10	10	40	48	9,5	90	2,0	5	109.40
STF5W12048H05842R030.1	12	12	48	58	11,5	110	0,3	5	141.20
STF5W12048H05842R050.1	12	12	48	58	11,5	110	0,5	5	141.20
STF5W12048H05842R100.1	12	12	48	58	11,5	110	1,0	5	141.20
STF5W12048H05842R200.1	12	12	48	58	11,5	110	2,0	5	141.20
STF5W16064H07442R030.1	16	16	64	74	15,5	130	0,3	5	240.60
STF5W16064H07442R050.1	16	16	64	74	15,5	130	0,5	5	240.60
STF5W16064H07442R100.1	16	16	64	74	15,5	130	1,0	5	240.60
STF5W16064H07442R200.1	16	16	64	74	15,5	130	2,0	5	240.60
STF5W20080H09442R030.1	20	20	80	94	19,5	150	0,3	5	360.90
STF5W20080H09442R100.1	20	20	80	94	19,5	150	1,0	5	360.90
STF5W20080H09442R200.1	20	20	80	94	19,5	150	2,0	5	360.90
STF5W20080H09442R300.1	20	20	80	94	19,5	150	3,0	5	364.80

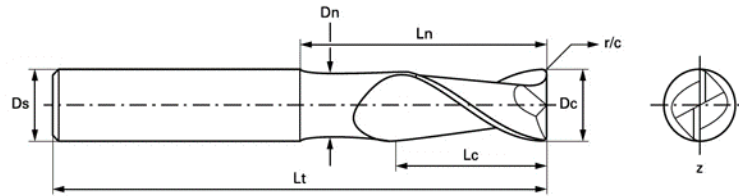
Schnittwerte vitesses de coupe



M1	M2	S2	Ap [min]	Ap [max]	Ae	hm
190	170	130	0,3*Dc	Lc	0,03*Dc - 0,09*Dc	0,0030*Dc
P1	P2	P3				
300	250	210	0,3*Dc	Lc	0,10*Dc - 0,20*Dc	0,0046*Dc

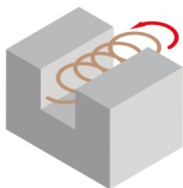


Trochoidal Fräser AlCr Fraise trochoidal AlCr



Artikel Article	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	c(45°)	Z	Preis CHF Prix CHF
STF7W03009H01442C006.1	3	6	9	14	2,8	62	0,06	7	39.60
STF7W04012H01842C008.1	4	6	12	18	3,8	62	0,08	7	39.60
STF7W05015H02142C010.1	5	6	15	21	4,8	62	0,10	7	39.60
STF7W06018H02442C012.1	6	6	18	24	5,7	62	0,12	7	39.60
STF7W08024H03042C016.1	8	8	24	30	7,6	68	0,16	7	50.90
STF7W10030H03842C020.1	10	10	30	38	9,5	80	0,20	7	75.50
STF7W12036H04642C024.1	12	12	36	46	11,5	93	0,24	7	101.00
STF7W14042H05042C028.1	14	14	42	50	13,5	100	0,28	7	141.00
STF7W16048H05842C032.1	16	16	48	58	15,5	108	0,32	7	189.10
STF7W18054H06742C036.1	18	18	54	67	17,5	115	0,36	7	235.70
STF7W20060H07442C040.1	20	20	60	74	19,5	126	0,40	7	294.50
STF7W25075H09242C050.1	25	25	75	92	24	150	0,50	7	512.70

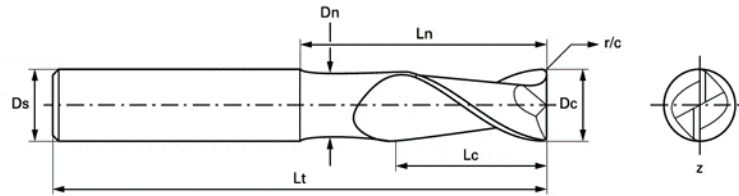
Schnittwerte vitesses de coupe



M1	M2	S2	Ap [min]	Ap [max]	Ae	hm
190	170	130	0,3*Dc	Lc	0,03*Dc - 0,09*Dc	0,0030*Dc
P1	P2	P3				
300	250	210	0,3*Dc	Lc	0,10*Dc - 0,20*Dc	0,0046*Dc

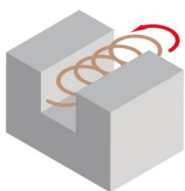


Trochoidal Alu-Fräser ZrN Fraise-Alu trochoidal ZrN



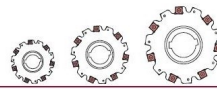
Artikel Article	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	r	z	Preis CHF Prix CHF
STF4W04012H01837R010.8	4	6	12	18	3,8	62	0,1	4	57.50
STF4W05015H02137R010.8	5	6	15	21	4,8	62	0,1	4	57.50
STF4W06018H02437R010.8	6	6	18	24	5,7	62	0,1	4	57.50
STF4W08024H03037R010.8	8	8	24	30	7,6	68	0,1	4	69.80
STF4W10030H03837R010.8	10	10	30	38	9,5	80	0,1	4	92.40
STF4W12036H04637R020.8	12	12	36	46	11,5	93	0,2	4	119.00
STF4W16048H05837R020.8	16	16	48	58	15,5	108	0,2	4	203.90
STF4W20060H07437R020.8	20	20	60	74	19,5	126	0,2	4	304.60

Artikel Article	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	r	z	Preis CHF Prix CHF
STF4W04016H02137R010.8	4	6	16	21	3,8	62	0,1	4	57.80
STF4W05020H02537R010.8	5	6	20	25	4,8	70	0,1	4	61.80
STF4W06024H03037R010.8	6	6	24	30	5,7	70	0,1	4	61.80
STF4W08032H03837R010.8	8	8	32	38	7,6	80	0,1	4	78.40
STF4W10040H04837R010.8	10	10	40	48	9,5	90	0,1	4	103.60
STF4W12048H05837R020.8	12	12	48	58	11,5	110	0,2	4	136.80
STF4W16064H07437R020.8	16	16	64	74	15,5	130	0,2	4	239.60
STF4W20080H09437R020.8	20	20	80	94	19,5	150	0,2	4	312.40



Schnittwerte vitesses de coupe

N1	N2	Ap [min]	Ap [max]	Ae	hm
480	400	0,3*Dc	Lc	0,10*Dc - 0, 20*Dc	0,0100 *Dc



Schnittwerte für Trochoidalfräsen vitesses de coupe pour fraise drochoidal

	Material	Matière	vc m/min
M1	Aust. Und Ferr. Rostfreie Stähle	Aciers Inoxydables Austénitiques et Ferritiques	190
M2	Mart. rostfreie Stähle	Inoxydables Martensitiques	170
S2	Titan und Titanlegierungen	Titane et Alliages de Titane	130
P1	Unlegierter Stahl	Aciers non alliés	300
P2	Legierter Stahl	Aciers alliés	250
P3	Hochlegierter Stahl und Werkzeug Stahl	Aciers fortement alliés et aciers à outils	210
N1	Nichteisenmetalle (Al, Cu, Zi, Plastik, usw.)	Matériaux non ferreux (Al, Cu, Zi, plastic, etc.)	480
N2	Nichteisenlegierungen (Al >9% Si, legierter Kunststoff, usw.)	Alliages non ferreux (Al >9% Si, alliages plastic, etc.)	400

Ap [min]	Ap [max]	Ae	hm
0,3*Dc	Lc	0,03*Dc - 0,09*Dc	0,0030*Dc
Ap [min]	Ap [max]	Ae	hm
0,3*Dc	Lc	0,03*Dc - 0,09*Dc	0,0030*Dc

Ap [min]	Ap [max]	Ae	hm
0,3*Dc	Lc	0,05*Dc - 0,15*Dc	0,0046*Dc
Ap [min]	Ap [max]	Ae	hm
0,3*Dc	Lc	0,10*Dc - 0, 20*Dc	0,0100 *Dc

Berechnen der mittleren Spandicke (hm)
für VHM-Fräser.

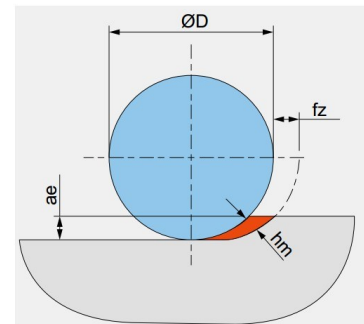
$$hm = 0.0030 \times DC$$

Calculer l'épaisseur moyenne de copeau (hm)
pour les fraises monobloc

Ae = seitliche Eingriffsbreite

Ae = Largeur de passe

$$Ae = 0.06 \times DC$$



Berechnen der mittleren Spandicke (hm)

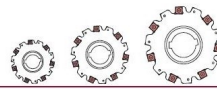
Calculer l'épaisseur moyenne de copeau (hm)

$$fz = hm \times \sqrt{\frac{D}{ae}}$$

Berechnungsbeispiel		Exemple de calcul	
Fräser typ:	STBLW5X16042VN	Fraise type:	STBLW5X16042VN
Fräserdurchmesser:	16	Diamètre de fraise:	16
Zähnezahl:	5	Nombre de dents:	5
Schnitttiefe Ap:	40	Profondeur de coupe Ap:	40

Berechnung von hm für VHM-Fräser Calcul de hm pour fraise MD	$0.003 \times 16 = 0.048$
Berechnung von Ae Calcul du Ae	$0.06 \times 16 = 0.96$
Berechnung von fz Calcul de fz	$fz = 0.048 \times \sqrt{\frac{16}{0.96}} = 0.19$
Berechnung der Drehzahl: Vitesse de rotation:	$n = \frac{170 \times 1000}{16 \times \pi} = 3382 \text{ min}^{-1}$

Schnittgeschwindigkeit Vitesse de coupe	170
Durchmesser Diamètre de fraise	16
Zähnezahl Nombre de dents	5
fz	0.19
Drehzahl Tours	3382
Vorschub Avance	3213



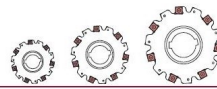
Tunit HPC ALU Fräser Fraise Tunit HPC ALU



Artikel Article	d	l	d2	l1	D	L	s	Z	Preis CHF Prix CHF
TM 3T-HPC-0600	6	13	5.50	21	6	57	0.20	3	30.00
TM 3T-HPC-0800	8	19	7.50	26	8	63	0.20	3	41.00
TM 3T-HPC-1000	10	22	9.50	30	10	72	0.25	3	60.00
TM 3T-HPC-1200	12	26	11.50	35	12	83	0.30	3	75.00
TM 3T-HPC-1600	16	32	15.50	42	16	92	0.40	3	111.00
TM 3T-HPC-2000	20	38	19.50	50	20	104	0.45	3	153.00

Schnittwerte vitesses de coupe

					ø6	ø8	ø10	ø12	ø16	ø20
Material	N/mm ²	DIN Norm	Kühl. lubrif.	Vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Alu	< 500	G-AlMg5 AlMg3 AlMg2Mn0.8	Emul.	480	0.050	0.065	0.075	0.085	0.100	0.130
Alu < 10% Si	< 600	G-AlSi10Mg G-AlSi5Mg G-AlSi6Cu4	Emul.	470	0.050	0.065	0.075	0.085	0.100	0.130
Alu > 10% Si	< 600	G-AlSi12 G-AlSi12Cu	Emul.	240	0.045	0.068	0.097	0.110	0.145	0.185
Kupfer / cuivre	< 350		Emul.	130	0.040	0.058	0.070	0.085	0.100	0.135
Messing / laiton	< 600		Emul.	240	0.040	0.055	0.070	0.085	0.100	0.135
Bronze			Emul.	125	0.040	0.055	0.070	0.085	0.100	0.135
Kunststoffe / plasti.			Emul. Luft / air.	230	0.022	0.030	0.038	0.048	0.057	0.080



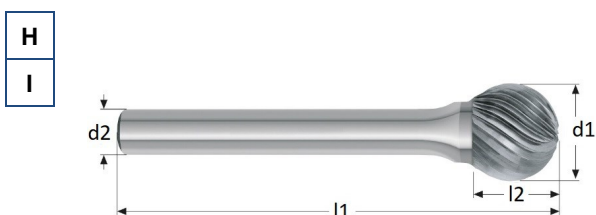
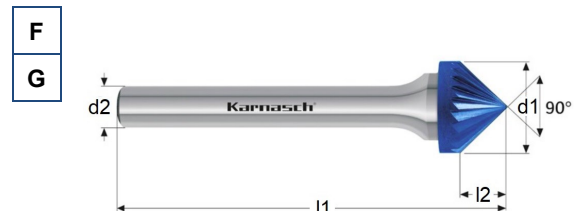
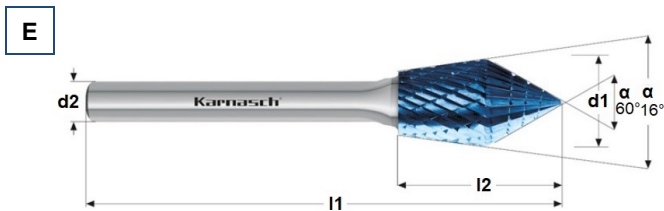
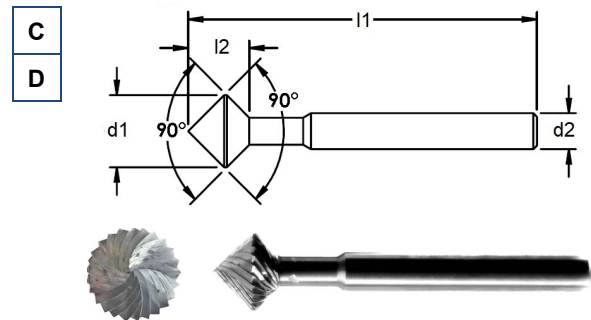
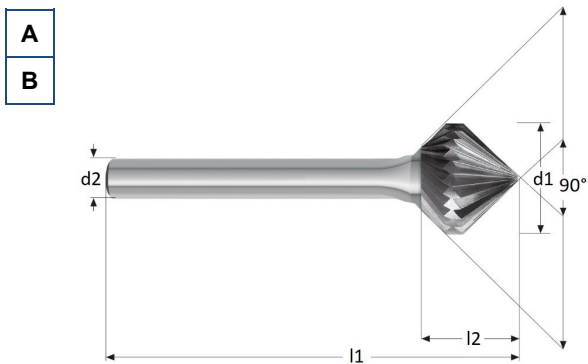
DeBurr-Z

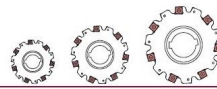
Hartmetall-Frässtifte
Fraise rotatives



Art.: 5734 57320

Bild Image	Artikel Article	d1	d2	l2	l1	α	Beschicht. Revêtu	Preis CHF Prix CHF.
A	114063100	16	6	15	60	90°	-	73.50
B	116063100	16	6	15	60	90°	Blue-Tec	81.00
C	52MM20591W	12.7	6.4	11	62	90°	-	274.00
D	52MM20590W	9.5	6.4	9	62	90°	-	241.00
E	116061100	12	6	23	68	60° / 16°	Blue-Tec	81.00
F	115110015	10	6	5	56	90°	Blue-Tec	26.00
G	115110020	12	6	7	60	90°	Blue-Tec	32.00
H	113030080	12	6	8	54		-	26.00
I	115030080	12	6	8	54		Blue-Tec	36.00

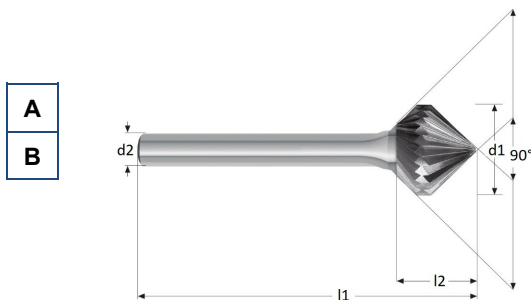


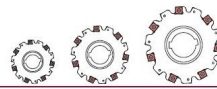


Hartmetall-Frässtifte

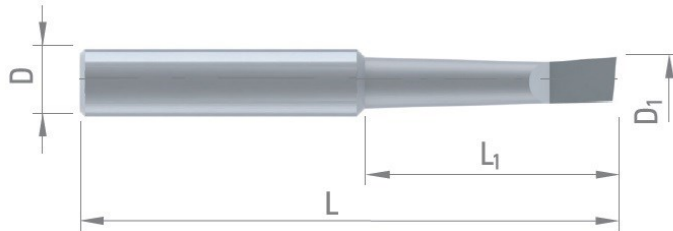
Fraises rotatives

Bild Image	Artikel Article	D1	D2	L2	L1	Form	Typ	Beschichtet Revêtu	Preis CHF Prix CHF
A	114063100	16	6	15	60	COMBI	90°	-	73.50
B	116063100	16	6	15	60	COMBI	90°	Blue-Tec	81.00
C	115110015	10	6	5	56	KSK	90°	Blue-Tec	26.00
D	115110020	12	6	7	60	KSK	90°	Blue-Tec	32.00
E	116061100	12	6	23	68	COMBI	60° / 16°	Blue-Tec	81.00
F	115090015	3	3	11	38	SKM	HP2	Blue-Tec	13.20
G	113090015	3	3	11	38	SKM	HP2	-	10.30
H	115050015	3	3	14	38	RBF	HP2	Blue-Tec	13.20
I	113050015	3	3	14	38	RBF	HP2	-	10.30
J	116083040	6	3	5	38	KUD	HP11	Blue-Tec	29.40
K	114083040	6	3	5	38	KUD	HP11	-	26.60
L	113001030	3	3	14	38	ZYA	HP3	-	9.10
M	115002030	3	3	14	38	ZYA	HP4	Blue-Tec	14.30
N	115000030	3	3	14	38	ZYA	HP2	Blue-Tec	13.20





VHM Innendrehstahl Miniburin MD



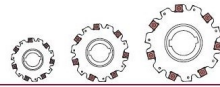
Artikel Article	D1	L1	L	D	Preis CHF Prix CHF
156 53197	0.6	3	25	4	44.20
156 53198	0.8	4	25	4	44.20
156 53199	1.0	5	25	4	44.20
156 53200	1.2	6	25	4	44.20
156 53201	1.5	8	32	4	44.20
156 53202	1.8	9	32	4	44.20
156 53203	2.0	10	32	4	44.20
156 53204	2.5	12	32	4	44.20
156 53205	3.0	15	32	4	44.20

Auf Wunsch können die Werkzeuge beschichtet werden!

Zum Beispiel: · TiN
· TiCN
· TiALN

Revêtement des outils sur demande!

Par exemple: · TiN
· TiCN
· TiALN



SCHNEGG TOOLS AG

Fasen- und Entgratwerkzeug
Outil de lamage et chanfreinage

40 Jahre Kompetenz und Qualität
ans compétence et qualité
anni competenza e qualità

« Bitte fragen Sie nach unserem Entgratwerkzeug -Flyer».

« N'hésitez pas à demander notre Flyer sur les outils d'ébavurage ».



SCHNEGG TOOLS AG

Keltenstrasse 35

CH-2563 Ipsach

Tel. +41 (0) 32 333 70 33

Fax +41 (0) 32 333 70 30

info@schnegg-tools.ch

www.schnegg-tools.ch